



| ROMI G 550 | ROMI G 550M

CENTROS DE TORNEADO

LÍNEA **ROMI G**



INNOVACIÓN + CALIDAD

Romi: Desde 1930 fabricando tecnología.

Desde su fundación, Romi ha sido reconocida por el enfoque en la generación de productos y soluciones innovadoras, lo que garantiza su liderazgo tecnológico entre los fabricantes de máquinas herramienta del mercado. Su complejo industrial se encuentra entre los más modernos y productivos del segmento de Máquinas Herramienta, Máquinas para el procesamiento de Plástico y Fundición de alta calidad.

Inversiones continuas en investigación y desarrollo dan como resultado productos de alta tecnología.

La tecnología de punta aplicada en las máquinas Romi, ofrece a los clientes productos altamente confiables, de alta precisión, eficientes y flexibles, para los diversos tipos de procesos de mecanizado.

Aumentar la competitividad de sus clientes, este es el foco del área de investigación y desarrollo de Romi.

Presente en todo Brasil y en más de 60 países.

ROMI atiende a todo Brasil a través de su red de sucursales de venta preparadas para apoyar a los clientes y ofrecer servicios de pre-venta y post-venta.

Para atender el mercado externo, cuenta con subsidiarias ubicadas en Estados Unidos, México y Europa, más una amplia red de distribuidores ubicados en centros logísticos estratégicos alrededor del mundo, que están capacitados para proveer soporte a los clientes ubicados en los cinco continentes.



Planta 16

LÍNEA ROMI G



ROMI G 550 / ROMI G 550M

**Estructura robusta
para mecanizado a
plena potencia.**

Los centros de torneado ROMI G 550 y ROMI G 550M fueron diseñados para trabajar en mediana y alta producción. Ofrecen potencia y torque elevados, adecuados para mecanizado a plena potencia.

Poseen estructura robusta, que ofrece alta rigidez en las más severas operaciones de mecanizado, con estabilidad térmica y geométrica, garantizando precisión, alto desempeño y productividad.

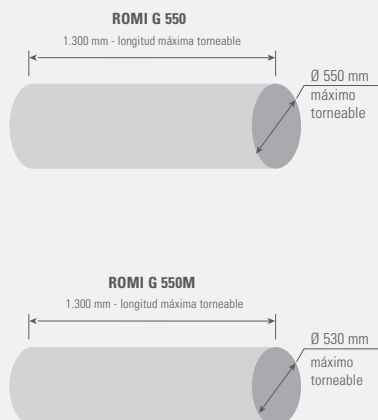
Potencia, torque, robustez y precisión en el mecanizado para mediana y alta producción.



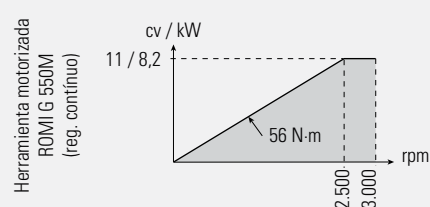
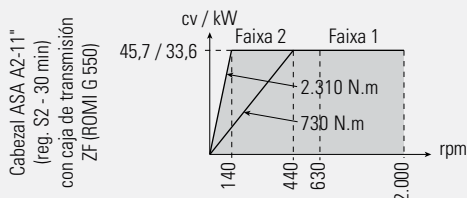
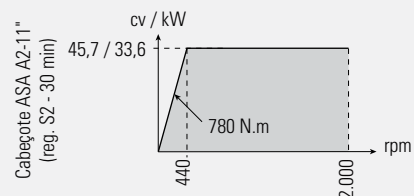
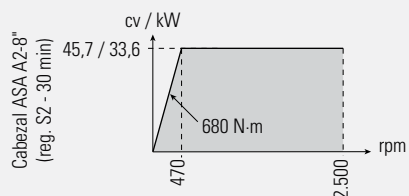
- Cabezal ASA A2-8" - 2.500 rpm o Cabezal ASA A2-11" - 2.000 rpm
- Motor Principal: 45,7 cv / 33,6 kW
- Torre portaherramientas, con disco de 12 posiciones para herramientas fijas (ROMI G 550)
- Torre portaherramientas de 12 posiciones, con disco estándar BMT-75, para herramientas fijas y motorizadas, para operaciones de perforado, fresado y rosqueado (ROMI G 550M)
- Contrapunta de posicionamiento automático con avance hidráulico de la caña y punto rotativo incorporado (built-in) CM-5
- CNC Siemens Sinumerik 828D, con pantalla LCD 15" color

ROMI G 550 / G 550M

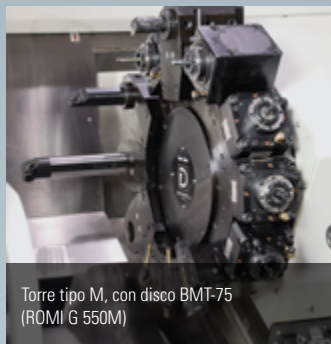
Capacidades



Gráficos de Potencia



Los gráficos no están en escala.



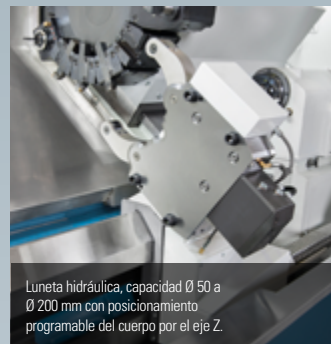
Torre tipo M, con disco BMT-75 (ROMI G 550M)



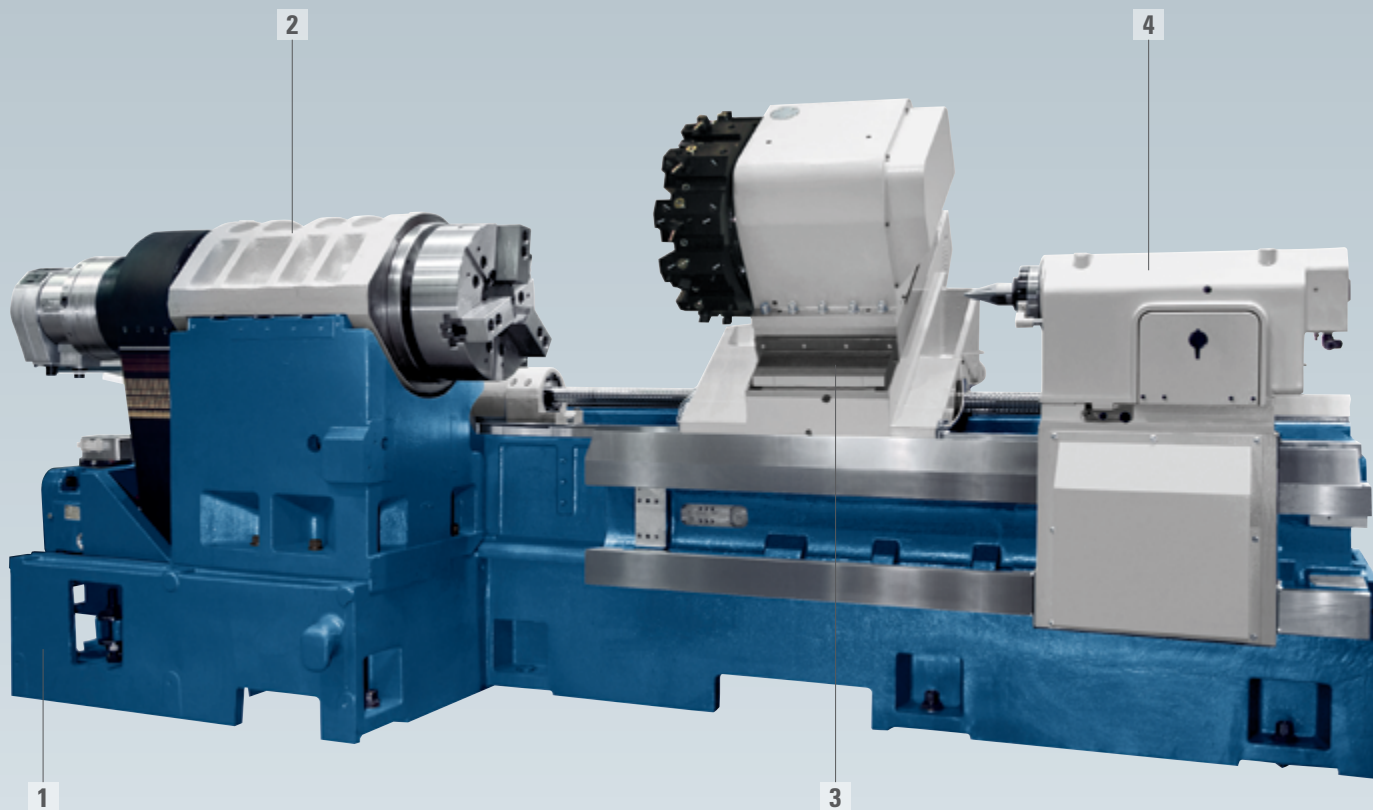
Torre tipo T, con soporte para barra de mandrinar (opcional)



Lector de posición de la herramienta (opcional)



Luneta hidráulica, capacidad Ø 50 a Ø 200 mm con posicionamiento programable del cuerpo por el eje Z.



ESTRUCTURA

1 Estructura

Base monobloque robusta, diseñada para ofrecer rigidez y estabilidad de la máquina en operaciones a plena potencia. Sus guías templadas y rectificadas garantizan rapidez de desplazamiento, absorción de vibraciones y precisión del mecanizado.

2 Cabezal

Consiste en un robusto cartucho con husillo y rodamientos de alta precisión. Permite altas velocidades, garantizando su desempeño mismo bajo severas condiciones de corte. La carcasa circular simétrica del cartucho, separada de su base por plaquitas aislantes, reduce la transferencia de calor para la base, minimizando el desplazamiento de la línea de centro del husillo.

3 Guías de la mesa

Guías de mesa cuadradas, templadas y rectificadas. Ofrecen rigidez y estabilidad durante las severas operaciones de mecanizado. Las contraguías de la mesa y el carro transversal son revestidos con material de bajo fricción, permitiendo un excelente rendimiento en los desplazamientos y aceleraciones.

4 Contrapunta

Con accionamiento hidráulico de la caña, es extremadamente rígida y diseñada para asegurar alta estabilidad y mejor precisión en las operaciones, aún en mecanizados pesados.

La contrapunta posee:

- Sistema automático de posicionado
- Punta giratoria con rodamientos incorporados (built-in), que proporciona más rigidez y amortiguación de las vibraciones para las operaciones de desbaste pesado.



CNC

Tecnología, alto rendimiento y confiabilidad

CNC Siemens Sinumerik 828D

Posee monitor LCD color de 15" con softkeys para selección y activación de funciones, teclas de navegación, pantallas en idioma español, además de las interfaces de comunicación Ethernet (opcional) y USB, ofreciendo al usuario gran flexibilidad para el cargamento de programas y parámetros.

Ofrece al programador recursos para la creación y edición de programas de mecanizado requeridos por los procesos de programación, como ciclos fijos de torneado y taladrado,



funciones de interpolación lineal y circular, funciones de apertura de roscas, funciones de referencia, sistemas de coordenadas, 512 pares de correctores de herramienta, gestor de vida de herramientas, 5 Mbytes de memoria, edición en background y excelentes recursos para la simulación de mecanizado 2D.

Además, posee la programación conversacional, ProgramGuide que permite generar programas de mecanizado de forma fácil y rápida, a través de recurso gráficos, sin utilizar códigos ISO.



Especificaciones técnicas		ROMI G 550		ROMI G 550M	
Capacidad					
Diámetro admisible sobre la protección del eje Z	mm	685		685	
Diámetro máximo torneable	mm	550		530	
Longitud máxima torneable	mm	1.300		1.300	
Recorrido transversal del carro (eje X)	mm	280		280	
Recorrido longitudinal del carro (eje Z)	mm	1.340		1.340	
Cabezal principal					
Nariz del husillo	ASA	A2-8"	A2-11"	A2-8"	A2-11"
Diámetro del agujero del husillo	mm	104		104	
Diámetro interno de rodamiento frontal	mm	150		150	
Rango de velocidades					
Direct drive	rpm	2 a 2.500		2 a 2.500	
Con caja de reducción (ZF)	Rango 1	rpm	-	-	-
	Rango 2	rpm	-	-	-
Avances					
Avance rápido transversal (eje X)	m/min	20		20	
Avance rápido longitudinal (eje Z)	m/min	24		24	
Torre portaherramientas		Torre tipo T		Torre tipo M	
Número de posiciones / herramientas	un	12		12	
Sistema de fijación del soporte de la herramienta		ROMI		BMT-75	
Soporte de herram. para torneado externo	mm	32 x 32		25 x 25	
Soporte de herram. para torneado interno	mm	Ø 50		Ø 50	
Soporte para herram. motorizada axial frontal	DIN 6499	-		ER 40 (Ø 3 - Ø 26 mm)	
Soporte para herram. motorizada radial	DIN 6499	-		ER 40 (Ø 3 - Ø 26 mm)	
Rango de velocidades para herram. motorizada	rpm	-		3 a 3.000	
Motor de la herramienta motorizada (rég. continuo)	cv / kW	-		11 / 8,2	
Contrapunta					
Recorrido máximo de la contrapunta	mm	1.143		1.143	
Recorrido máximo de la caña	mm	130		130	
Diámetro de la caña	mm	120		120	
Posicionamiento del cuerpo		automático		automático	
Fijación del cuerpo		hidráulico		hidráulico	
Accionamiento de la caña		hidráulico		hidráulico	
Cono interno de la caña	CM	5 (built-in)		5 (built-in)	
Motor y potencia instalada					
Motor principal en régimen S2 - 30min	cv / kW	45,7 / 33,6		45,7 / 33,6	
Potencia total instalada	kVA	50		50	
Dimensiones y peso (aproximado) (*)					
Área ocupada (largo x ancho)	mm	6.320 x 2.310		6.320 x 2.310	
Peso neto (aproximado)	kg	8.780		8.780	

(*) Sin extractor de virutas

Transportadores de virutas (opcionales)						
Modelo	Tipo de virutas	Material				
	 Espiralado o largo	 Fino y corto	Acero	Aluminio	No ferrosos (bronce y latón)	Hierro Fundido
TCE (esteira articulada metálica)	●	X	●	X	X	X
TCA (esteira de arraste)	X	●	○	○	○	○



Totamente indicado



Parcialmente indicado

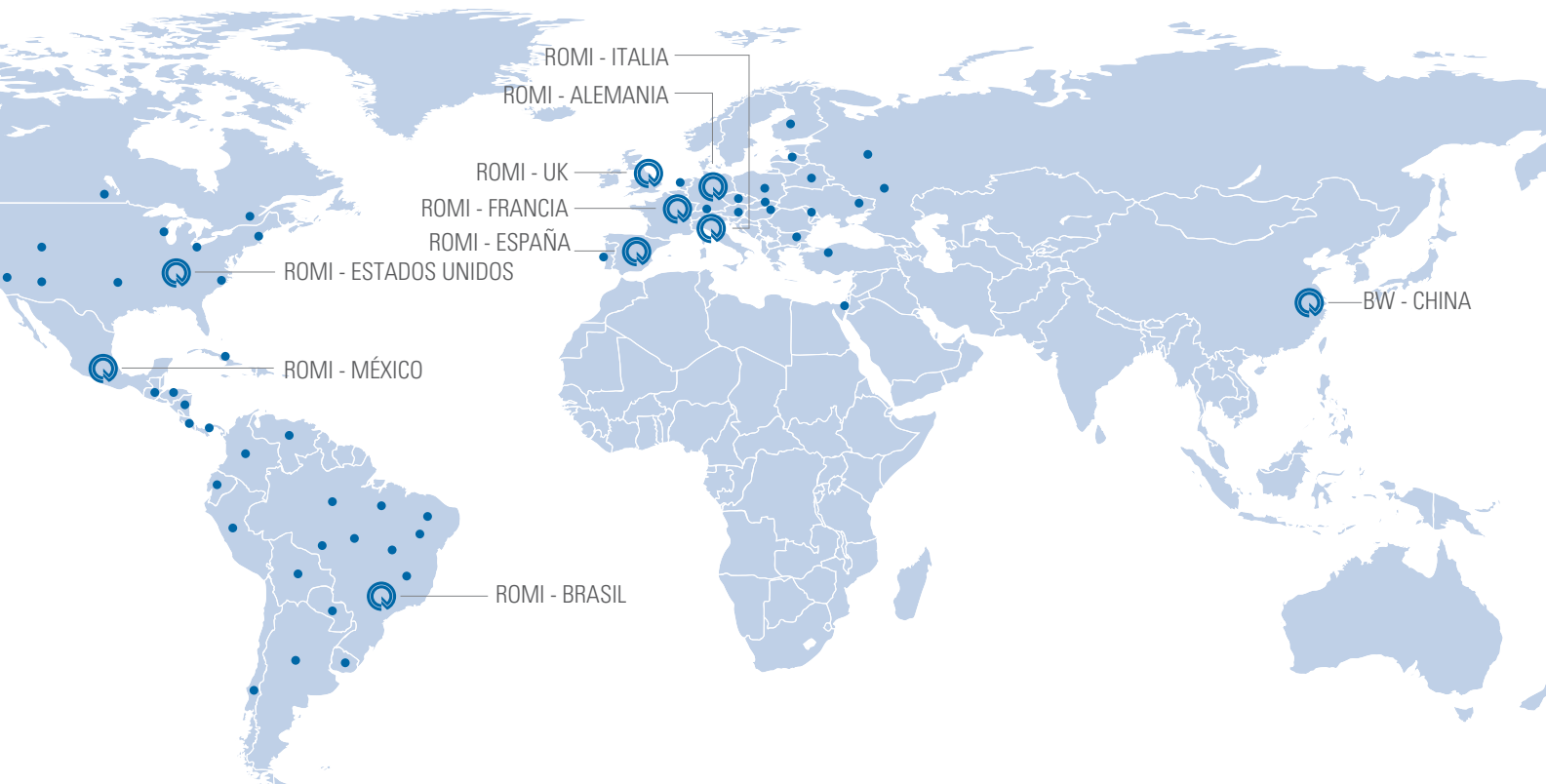


No indicado

TCA: virutas con dimensiones inferiores a 0,5 mm pueden contaminar el tanque y exigir limpieza frecuente / aglomerados de virutas o virutas de dimensiones superiores a 50 mm pueden bloquear el transportador

TCE: virutas cortas con dimensiones inferiores a 5 mm pueden contaminar el tanque y exigir limpieza frecuente

PRESENCIA GLOBAL



Brasil



Estados Unidos



Alemania



UK



Francia



España



Italia



México



Alemania - B+W



China - B+W



ROMI

WWW.ROMI.COM

ROMI S.A.

Rod. SP 304, Km 141,5
Santa Bárbara d'Oeste SP
13459 057 Brazil
+55 (19) 3455 9000

Latin America

+55 (19) 3455 9642
export-mf@romi.com

Burkhardt+Weber Shanghai

+86 21 6100-5568
info@cn.burkhardt-weber.net

Burkhardt+Weber Fertigungssysteme GmbH

Burkhardt+Weber-Strasse 57
72760 Reutlingen, Germany
+49 7121 315-0
info@burkhardt-weber.de
www.burkhardt-weber.de

ROMI BW Machine Tools Ltd

1845 Airport Exchange Blvd
Erlanger KY – 41018 USA
+1 (859) 647 7566
sales-usa@romi.com
www.romiusa.com

ROMI Europa GmbH

Burkhardt+Weber-Strasse 57
72760 Reutlingen, Germany
+49 7121 315-604
info-eu@romi.com
www.romi-europa.de

ROMI France SAS

Parc de Genève, 240
Rue Ferdinand Perrier 69800
ST Priest
+33 4 37 25 60 70
infos@romifrance.fr
www.romifrance.fr

ROMI Machines UK Limited

Leigh Road
Swift Valley Industrial Estate
Rugby CV21 1DS
+44 1788 544221
sales@romiuk.com
www.romiuk.com

ROMI Maquinas España

C/ Telemática, 9 - Polígono
Industrial La Ferreria - 08110
Montcada I Reixac - Barcelona
+34 93 719 4926
info@romi.es
www.romi.es

ROMI en México

Condominio Parque Arista, Calle
Gral. Mariano Arista 54, bodega 19
Col. Argentina Poniente, Miguel Hidalgo
C.O. 11230, CDMX, México
+521 55 9154 5851
ventasmx@romi.com
www.romimexico.com

ROMI Itália Srl

Via Morigi, 33 – 29020
Gossolengo (PC) – Italy
+39 0523 778 956
direzione@romi.com
www.romiitalia.it



ISO 9001:2015
Certificate No. 31120



ISO 14001:2015
Certificate No. 70671



Especificaciones técnicas sujetas a alteraciones sin previo aviso.
Consulte disponibilidad y características técnicas de los productos para su país.

