

ALTA PRODUCTIVIDAD • ROBUSTEZ • PRECISIÓN • TECNOLOGÍA

TORNOS CNC

LÍNEA ROMI C

NUEVA GENERACIÓN



www.romi.com

 **ROMI**



MÁS PRODUCTIVIDAD Y RENTABILIDAD PARA SU EMPRESA!

En el proceso de transformación continua de la industria, es imprescindible tener **ventajas que hagan que sus productos sean superiores a los ofrecidos por los competidores.**

En este contexto, la incorporación de nuevas tecnologías en su proceso de producción, principalmente a través de **máquinas herramienta más modernas, rápidas y precisas, mejora el rendimiento de su producción.**

Usted obtiene mayor calidad, productividad, eficiencia y, principalmente, **¡beneficios superiores a los ya alcanzados en su empresa.!**

Ofrecemos las máquinas herramienta de mayor rendimiento y la mejor relación calidad-precio del mercado. Nuestro compromiso con el desarrollo constante de nuevas soluciones junto con nuestro espíritu de innovación, hace posible que fabriquemos equipos robustos, de alta calidad y tecnología. Con más de 90 años de experiencia y una presencia global, preservamos los valores que hicieron de nuestros productos ser reconocidos mundialmente.

Ofrecemos un seguimiento completo en todas las etapas de su proyecto, gracias a nuestros equipos técnico-comerciales, así como a nuestro departamento de finanzas, formación, asistencia técnica especializada y repuestos.

Tener una máquina herramienta ROMI es tener la seguridad de disponer de un **equipo de última generación, que le sea funcional en el presente y en el futuro.**

ROMI, le ofrece una solución completa, mucho más allá de la compra de un simple equipo: **usted tendrá la seguridad y la tranquilidad de contar con el fabricante en todo momento, siempre que lo necesite.** Puede contar con nosotros para encontrar la solución ideal que mejor se adapte a sus necesidades. **Nuestro objetivo principal: es hacer a su negocio aún más productivo y rentable.**



Sala ultra-limpia



Investigación y Desarrollo



Sistema de Fabricación Flexible (FMS)



Asistencia técnica



Entrenamiento



Repuestos

LÍNEA ROMI C

NUEVA GENERACIÓN

Flexibilidad y alta productividad para diversos tipos de mecanizado.





Los tornos de la **Línea ROMI C - Nueva Generación** son máquinas versátiles para mecanizado de los diversos tipos de piezas con óptimos niveles de potencia, velocidad de desplazamiento y mecanizado preciso. Con estructura robusta, de alta rigidez y estabilidad, ofrece excelente rendimiento en los más variados procesos de mecanizado.



ROMI C470

| | |
|------------------------|--|
| Cabezal | A2-5" - 4.000 rpm A2-6" - 3.000 rpm |
| Motor Principal | 12,5 cv / 9 kW |
| CNC | CNC Siemens Sinumerik 828D |



ROMI C570

| | |
|------------------------|--|
| Cabezal | A2-6" - 3.000 rpm A2-8" - 2.200 rpm |
| Motor Principal | 15 cv / 11 kW |
| CNC | CNC Siemens Sinumerik 828D |



ROMI C670

| | |
|------------------------|----------------------------|
| Cabezal | A2-8" - 1.800 rpm |
| Motor Principal | 24,7 cv / 18,2 kW |
| CNC | CNC Siemens Sinumerik 828D |



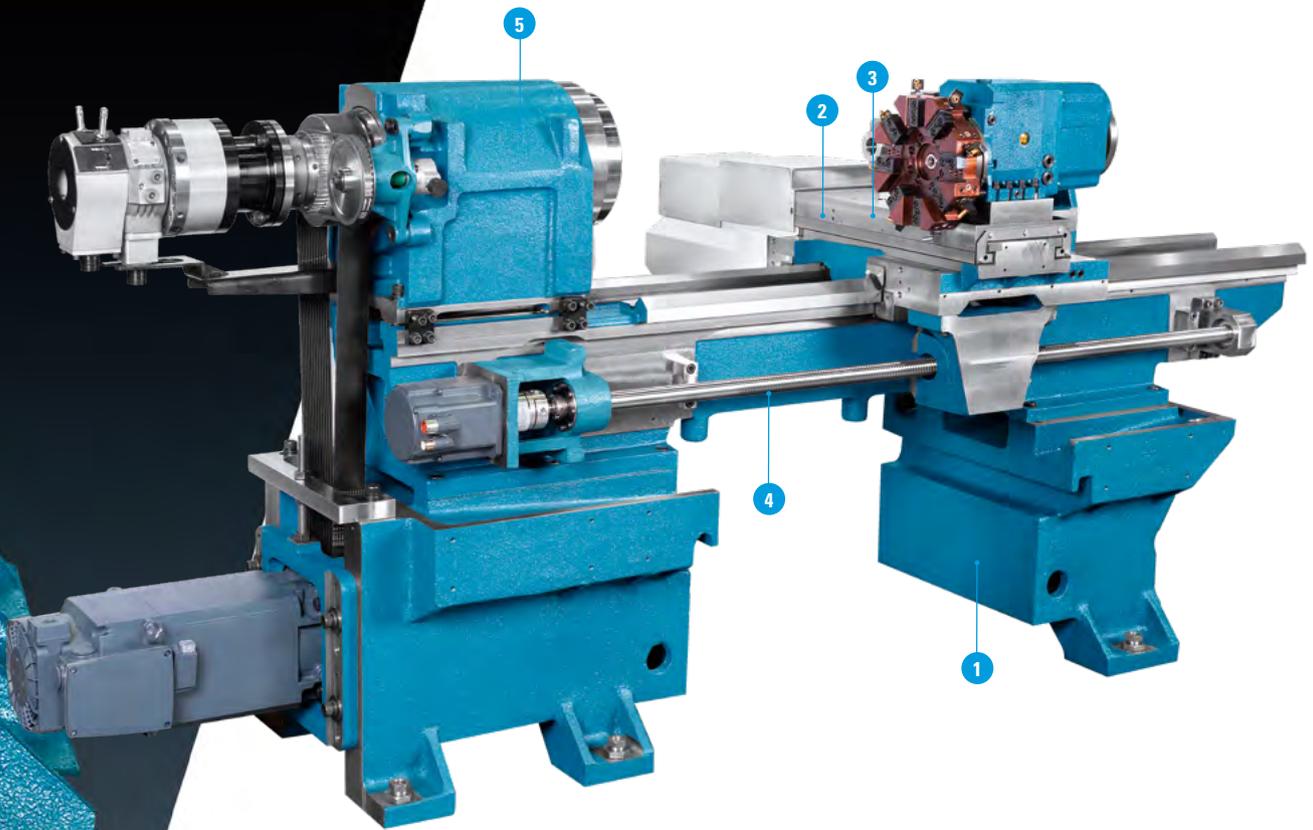
BANCADA

ROBUSTEZ Y TECNOLOGÍA

Los tornos de la **Línea ROMI C - Nueva Generación** tienen bancada monobloque, soportada por columnas de fundición gris nervada interiormente, proporcionando una óptima absorción de vibraciones provocadas durante cualquier tipo de condiciones de mecanizado.

Las guías están templadas por inducción y rectificadas, constituyendo un sistema de ajuste automático que garantiza un contacto completo de la mesa sobre la bancada.

Estas características son fundamentales para proporcionar rigidez, estabilidad y precisión durante las operaciones de alta eliminación de material.



1 Bancada de hierro fundido nervado, apoyado sobre columnas, formando un conjunto que garantiza la rigidez y la estabilidad dimensional de la máquina, soportando sus principales conjuntos.

2 Carro transversal apoyado sobre guías lineales de acero templado y rectificado, con la aplicación de 'TURCITE', que permite alcanzar altas aceleraciones y velocidades, formando un conjunto de gran rigidez y excelente precisión geométrica.

3 Avances rápidos longitudinal (eje Z) y transversal (eje X) de 10.000 mm/min (393.7 in/min) para C470 y C570, y de 8.000 mm/min (314.96 in/min) para C670.

4 Husillos de desplazamiento en 'X' y 'Z' de precisión, templados y rectificados, montados sobre cojinetes con rodamientos de contacto angular y acoplados directamente a los servomotores.

5 Cabezal tipo cartucho con husillo montado sobre rodamientos de precisión, con lubricación permanente y velocidad variable continua, accionado por motor de corriente alterna a través de poleas y correa micro 'V', con enfriamiento forzado por aire.

CABEZAL

Cuenta con robusta carcasa que incorpora el cartucho. El husillo está soportado por rodamientos de alta precisión, con alta capacidad de carga, proporcionando rigidez y gran absorción de vibraciones en las condiciones de corte más severas, resultando en mecanizado de piezas con excelente precisión geométrica. Accionado por motor AC a través de poleas y correas Micro-V, que ofrecen alto torque y variación continua de velocidad.





▲ CHUCK

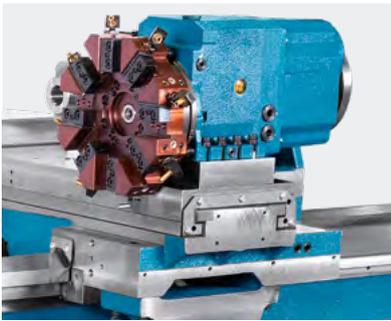
Los tornos CNC de la Línea ROMI C - Nueva Generación tiene diversas configuraciones de chuck (*):

- Chuck universal de 3 mordazas
- Chuck hidráulico de 3 mordazas
- Chuck de 4 mordazas independientes

(*): Opcionales de selección obligatoria, bajo disponibilidad, de acuerdo con el modelo de la máquina.

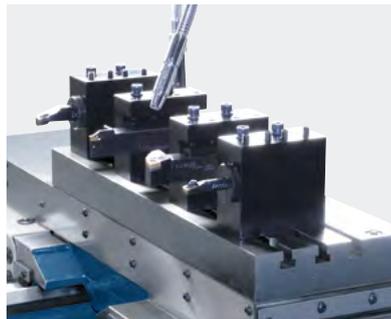
Portaherramientas y torres (opcionales)*

- Portaherramientas gang tools (C470)
- Portaherramientas trasero (C 470/570/670)
- Portaherramientas de cambio rápido 2 o 3 Caras (C470)
- Torre manual cuadrada (C470)
- Portaherramientas de cambio rápido 3 Caras (C 570/670)
- Torre eléctrica de 8 posiciones de eje horizontal (C570/670)
- Torre eléctrica de 4 posiciones de eje vertical (C670)
- Torre eléctrica de 8 posiciones de eje horizontal para herramientas accionadas (C670)



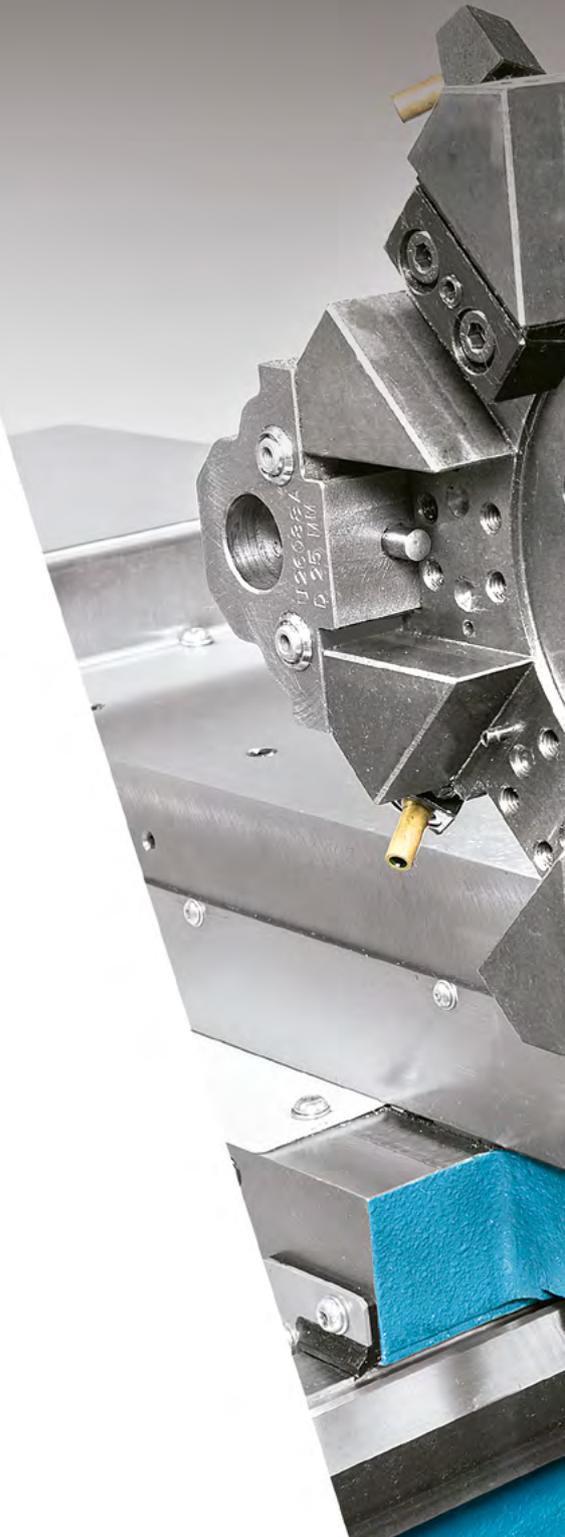
◀ Torre eléctrica de 8 posiciones de eje horizontal (opcional)

Portaherramientas gang tools (opcional) ▶



◀ Portaherramientas de cambio rápido (opcional)

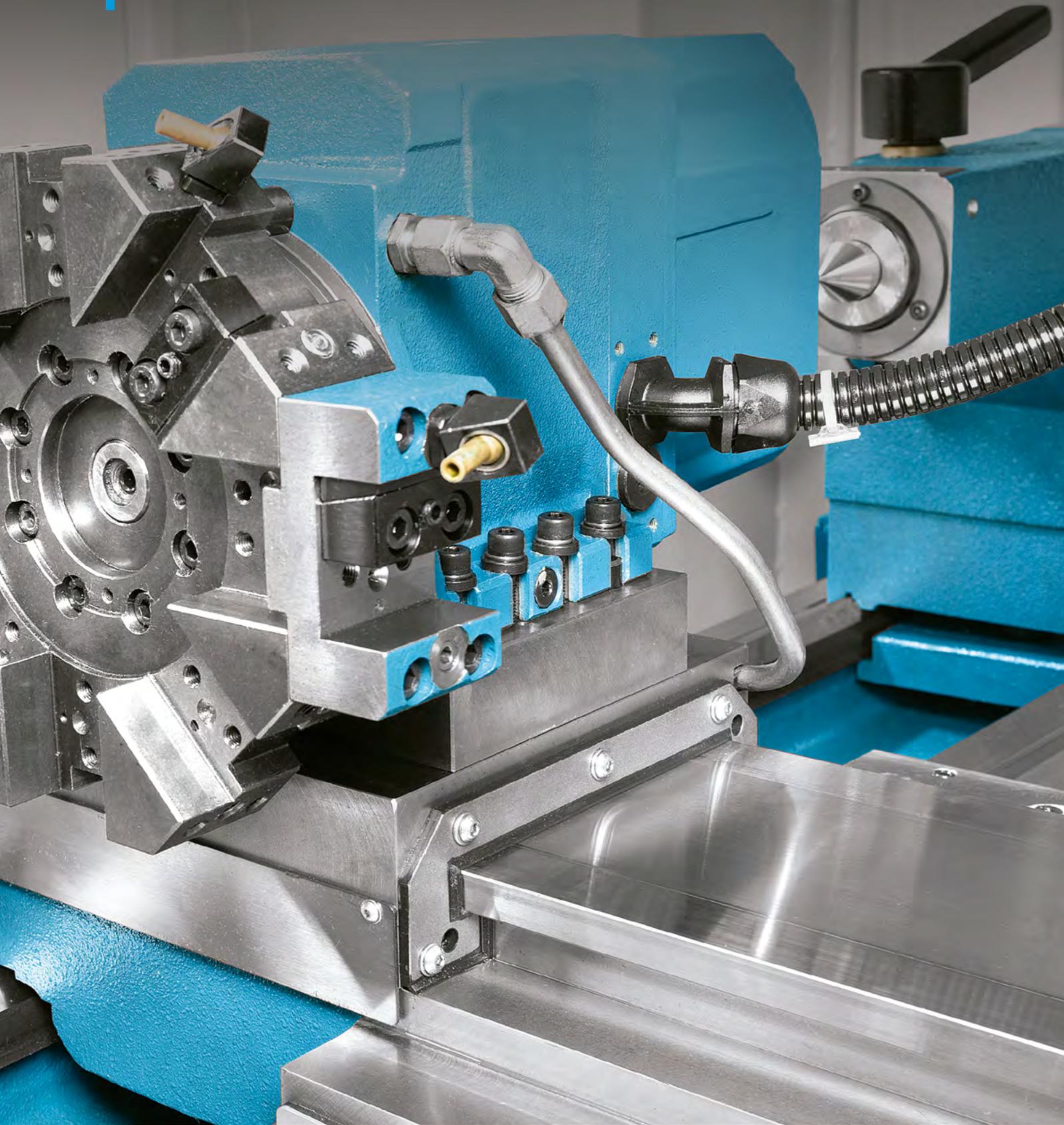
* Disponibilidad de acuerdo con el modelo de la máquina.





PORTAHERRAMIENTAS

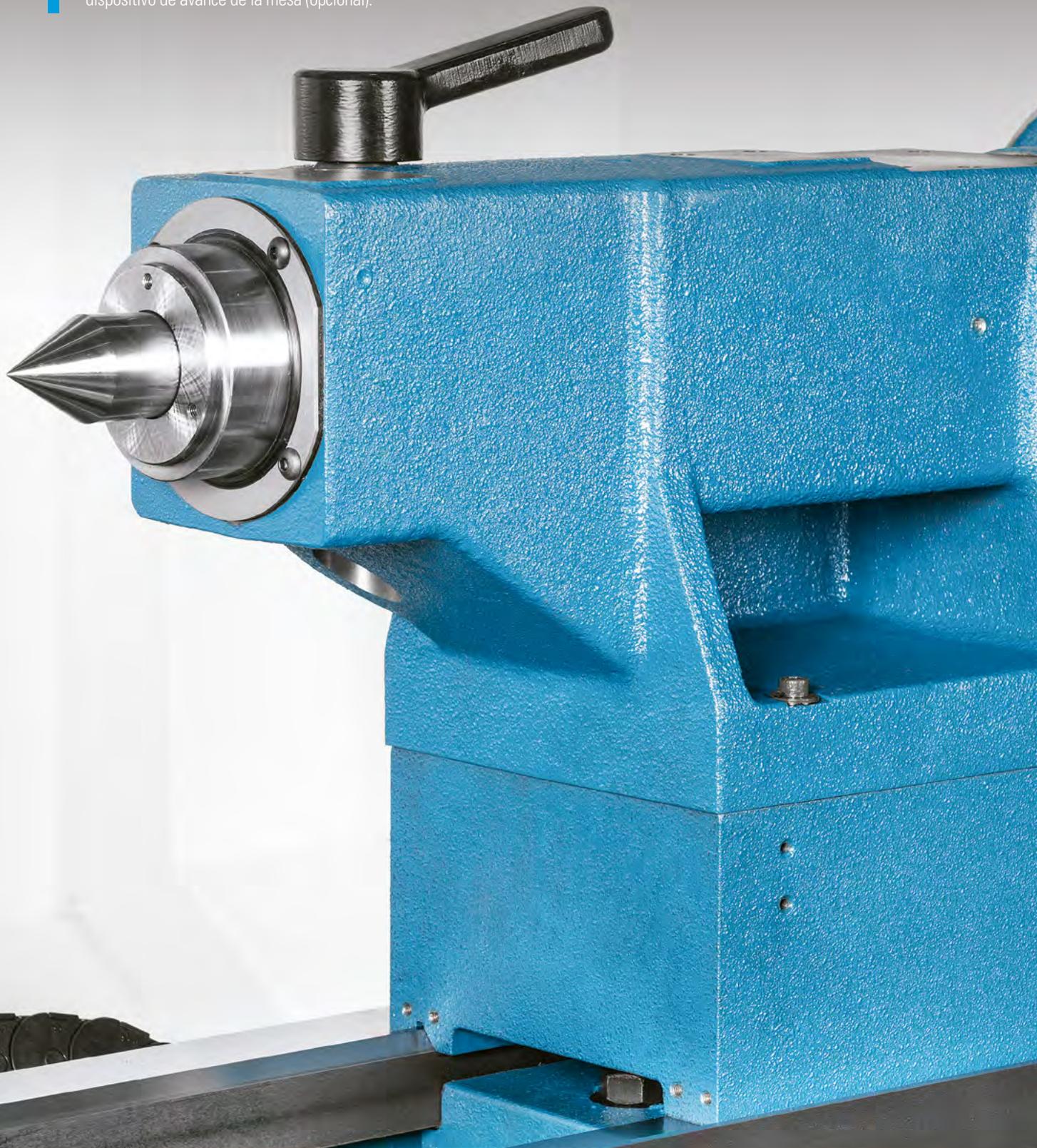
ALTO RENDIMIENTO Y PRECISIÓN

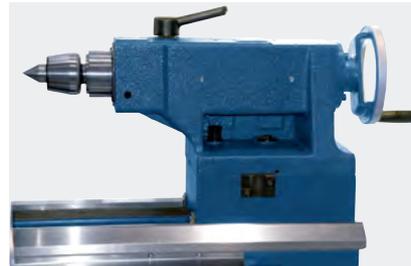


CONTRAPUNTA

La **Línea ROMI C - Nueva Generación** está equipada con contrapunta de accionamiento manual de la caña (estándar).

Se posicionan manualmente (estándar) o a través de un dispositivo de avance de la mesa (opcional).





◀ Contrapunta manual (estándar)



◀ Contrapunta hidráulico (opcional)

LUNETAS

Para apoyar piezas largas, como ejes, tubos, entre otras, la Línea ROMI C - Nueva Generación ofrece diferentes tipos de lunetas (opcionales) garantizando apoyo perfecto para las piezas que serán mecanizadas.



▲ **Luneta fija abierta**
(ROMI C470/C570)



▲ **Luneta fija cerrada**
(ROMI C470/C570/C670)



▲ **Luneta móvil**
(ROMI C470/C570)

CNC

TECNOLOGÍA, RENDIMIENTO Y FIABILIDAD

CNC Siemens Sinumerik 828D

Tiene monitor LCD color de 15" Touch Screen, pantallas en idioma español, interfaces de comunicación: puerta USB y Ethernet, ofreciendo al usuario gran flexibilidad para el cargamento de programas y parámetros.

Ofrece al programador recursos para la creación y edición de programas de mecanizado requeridos por los procesos de programación, como ciclos fijos de torneado y taladrado, funciones de interpolación lineal y circular, funciones de apertura de roscas, funciones de referencia, sistemas de coordenadas, 256 pares de correctores de herramienta, gestor de vida de herramientas, 3 Mbytes de memoria, edición en background y excelentes recursos para la simulación de mecanizado 2D. Además, tiene la programación conversacional, ProgramGuide que permite generar programas de mecanizado de forma fácil y rápida, a través de recurso gráficos, sin utilizar códigos ISO.



KIT MULTIPLIC

Permite operar la máquina de forma manual, a través del delantal electrónico, de forma automática a través de joystick y cycle start.

El operador puede mecanizar piezas como en un torno utilizando las manivelas electrónicas y el joystick del carro.

Permite también al operador completar los campos en una pantalla conversacional CNC, con los datos de velocidad, avance, profundidad de corte, coordenadas, ángulos y ejecutar el ciclo de mecanizado oprimiendo el botón cycle start.

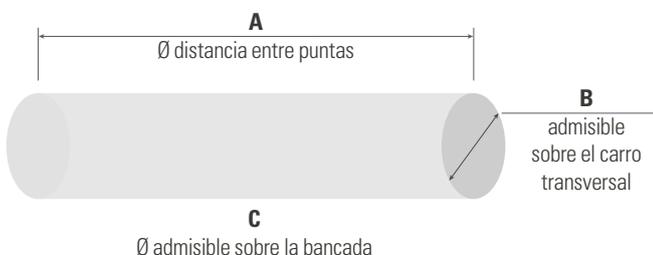


| Especificaciones técnicas | | C470 | | C570 | | C670 |
|--|----------------|---|-----------|---|-----------|---------------------------------|
| Capacidad | | | | | | |
| Altura de puntas | mm (in) | 240 (9,45) | | 290 (11,42) | | 340 (13,38) |
| Distancia entre puntas | m (in) | 1.000 (39,37) | | 1.500 (59,05) | | 2.000 (78,74) |
| Diámetro adm. sobre la bancada | mm (in) | 470 (18,50) | | 570 (22,44) | | 670 (26,38) |
| Diámetro adm. sobre el carro transversal | mm (in) | 200 (7,87) | | 255 (10,04) | | 345 (13,54) |
| Diámetro adm. sobre las alas de la mesa | mm (in) | 430 (16,93) | | 510 (20) | | 600 (23,6) |
| Recorrido transversal del carro (eje X) | mm (in) | 220 (8,66) | | 280 (11,02) | | 360 (14,17) |
| Recorrido longitudinal del carro (eje Z) | mm (in) | 1.065 (41,93) | | 1.555 (61,22) | | 2.025 (79,72) |
| Bancada | | | | | | |
| Anchura | mm (in) | 305 (12) | | 380 (14,96) | | 380 (14,96) |
| Altura | mm (in) | 290 (11,42) | | 290 (11,42) | | 290 (11,42) |
| Cabezal | | | | | | |
| Nariz del husillo | ASA | A2-5" | A2-6" | A2-6" | A2-8" | A2-8" |
| Diámetro del agujero del husillo | mm (in) | 53 (2,08) | 65 (2,56) | 65 (2,56) | 80 (3,15) | 104 (4,09) |
| Sistema de transmisión | | Direct drive | | Direct drive | | Direct drive |
| Rango de velocidades | rpm | 4 a 4.000 | 3 a 3.000 | 3 a 3.000 | 2 a 2.200 | 1 a 1.800 |
| Avances | | | | | | |
| Avance rápido longitudinal (eje Z) | m/min (in/min) | 10 (0,39) | | 10 (0,39) | | 8 (0,31) |
| Avance rápido transversal (eje X) | m/min (in/min) | 10 (0,39) | | 10 (0,39) | | 8 (0,31) |
| Contrapunta manual | | | | | | |
| Posicionamiento de la base | | Manual (std) / Arrastre por la mesa (opc) | | Manual (std) / Arrastre por la mesa (opc) | | Arrastre por la mesa (std) |
| Accionamiento de la caña | | Manual (std) / Hidráulico (opc) | | Manual (std) / Hidráulico (opc) | | Manual (std) / Hidráulico (opc) |
| Recorrido máximo de la caña | mm (in) | 120 (4,72) | | 130 (5,12) | | 180 (7,08) |
| Diámetro de la caña | mm (in) | 60 (2,36) | | 80 (3,15) | | 100 (3,94) |
| Cono interno de la caña | CM | 4 | | 4 | | 5 |
| Potencia instalada | | | | | | |
| Motor principal ca (régimen S6 - 40%) | cv/kW | 12,5 / 9 | | 15 / 11 | | 24,7 / 18,2 |
| Potencia total instalada | kVA | 20 | | 20 | | 25 |
| Dimensiones y Pesos (*) | | | | | | |
| Área ocupada | m (in) | 2,91 (114,5) x 1,24 (48,82) | | 3,65 (143,7) x 1,49 (58,66) | | 4,84 (190,5) x 1,57 (61,81) |
| Peso neto aprox. | kg (lbs) | 2.600 (5.732) | | 3.550 (7.826) | | 4.300 (9.480) |



| Especificaciones técnicas | | | C470 | C570 | C670 |
|---|----------|----------|-----------------------|-----------------------|-------------------------|
| Portaherramientas de cambio rápido (opcional) | | | | | |
| Caras de fijación | | | 2 o 3 | 3 | 3 |
| Sección del soporte de la herramineta: | Cuadrada | mm (in) | 25 x 25 (0,98 x 0,98) | 25 x 25 (0,98 x 0,98) | 25 x 25 (0,98 x 0,98) |
| | Redonda | mm (in) | Ø 25 (Ø 0,98) | Ø 25 (Ø 0,98) | Ø 32 (Ø 1,26) |
| Portaherramientas trasero (opcional) | | | | | |
| Sección del soporte de la herramineta: | Cuadrada | mm (in) | 20 x 20 | 25 x 25 | 25 x 25 |
| | Redonda | mm (in) | Ø 25 (Ø 0,98) | Ø 32 (Ø 1,26) | Ø 40 (Ø 1,57) |
| Portaherramientas gang tools (opcional) | | | | | |
| Sección del soporte de la herramineta: | Cuadrada | mm (in) | 20 x 20 | - | - |
| | Redonda | mm (in) | Ø 25 (Ø 0,98) | - | - |
| Portaherramientas PARAT* | | | | | |
| Sección del soporte de la herramineta: | Cuadrada | mm (in) | 25 x 25 (0,98 x 0,98) | 25 x 25 (0,98 x 0,98) | 25 x 25 (0,98 x 0,98) |
| | Redonda | mm (in) | Ø 25 (Ø 0,98) | Ø 25 (Ø 0,98) | Ø 40 (Ø 1,57) |
| Torre manual cuadrada con indexación en 8 posiciones (opc) | | | | | |
| Sección del soporte de la herramineta: | Cuadrada | mm (in) | 25 x 25 (0,98 x 0,98) | - | - |
| | Redonda | mm (in) | Ø 25 (Ø 0,98) | - | - |
| Torre eléctrica 4 posiciones eje vertical (opc) | | | | | |
| Número de posiciones / herramientas | | un | - | - | 4 |
| Sección del soporte de la herramineta: | Cuadrada | mm (in) | - | - | 25 x 25 (0,98 x 0,98) |
| | Redonda | mm (in) | - | - | Ø 40 (Ø 1,57) |
| Torre eléctrica 8 posiciones - eje horizontal (opc) | | | | | |
| Sistema de fijación del soporte de la herramienta | | | Disco Romi | Disco Romi o VDI-30 | Disco Romi o VDI-40 |
| Número de posiciones / herramientas | | un | 8 | 8 | 8 |
| Sección del soporte de la herramineta: | Cuadrada | mm (in) | 25 x 25 (0,98 x 0,98) | 25 x 25 (0,98 x 0,98) | 25 x 25 (0,98 x 0,98) |
| | Redonda | mm (in) | Ø 25 (Ø 0,98) | Ø 32 (Ø 1,26) | Ø 40 (Ø 1,57) |
| Torre eléct. 8 pos. eje horiz. p/ herramienta accionada (opcional) | | | | | |
| Sistema de fijación del soporte de la herramienta | | | - | - | Disco VDI - 40 |
| Número de posiciones / herramientas | | un | - | - | 8 |
| Sección del soporte de la herramineta: | Cuadrada | mm (in) | - | - | 25 x 25 (0,98 x 0,98) |
| | Redonda | mm (in) | - | - | Ø 40 (Ø 1,57) |
| Soporte para herramientas motorizadas (axial) | | DIN 6499 | - | - | ER - 32 (Ø 3 a Ø 20 mm) |
| Rango de velocidades para herramienta motorizada | | rpm | - | - | 4 a 4.000 |

Capacidades - dimensiones en mm

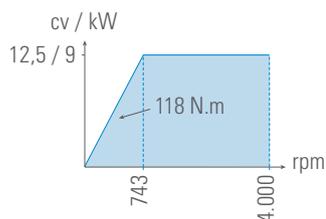


| | A | B | C |
|-------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| ROMI C 470 | 1.000 mm (39,37 in) | Ø 200 mm (7,87 in) | Ø 470 mm (18,5 in) |
| ROMI C 570 | 1.500 mm (59,05 in) | Ø 255 mm (10,03 in) | Ø 570 mm (22,44 in) |
| ROMI C 670 | 2.000 mm (78,74 in) | Ø 345 mm (13,58 in) | Ø 670 mm (26,38 in) |

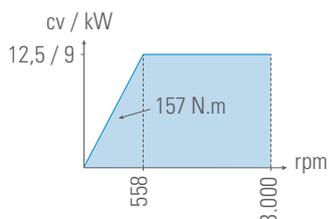
Gráficos de Potencia

ROMI C470

Cabezal ASA A2-5" - 4.000 rpm

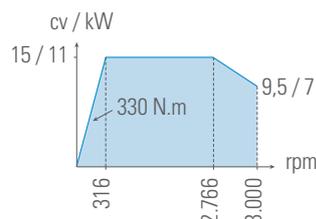


Cabezal ASA A2-6" - 3.000 rpm

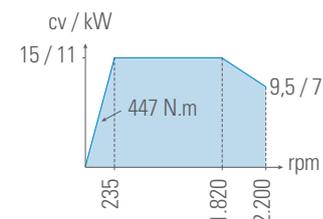


ROMI C570

Cabezal ASA A2-6" - 3.000 rpm

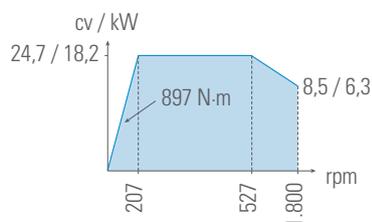


Cabezal ASA A2-8" - 2.200 rpm



ROMI C670

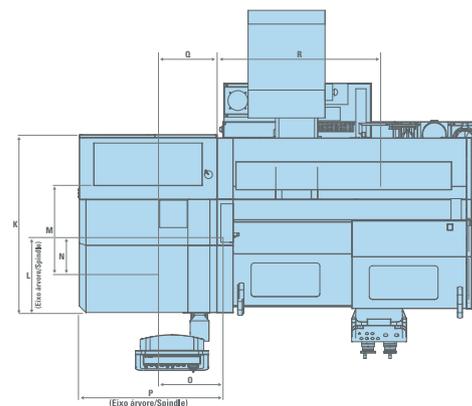
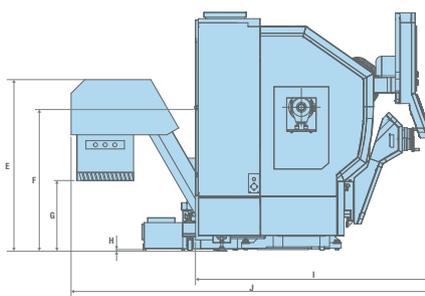
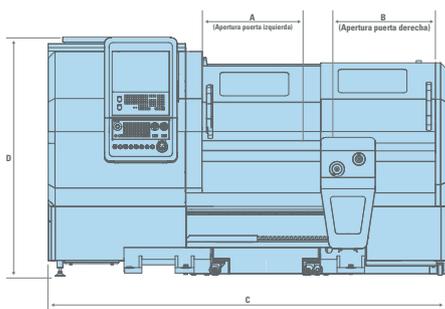
Cabezal ASA A2-8" - 1.800 rpm



■ Rég. S6 - 40%

Los gráficos no están en escala.

Dimensiones de la máquina - en mm



| | | A | B | C | C1 | C2 | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | O | P | Q | R |
|-------------------|---------|---------------|---------------|----------------|----------------|-------------|---------------|---------------|---------------|---------------|-------------|---------------|----------------|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---------------|-------------|---------------|
| ROMI C 470 | mm (in) | 760 (29,92) | 745 (29,33) | 2.907 (144,45) | - | - | 1.737 (68,38) | 1.248 (49,13) | 1.046 (41,18) | 513 (20,19) | 17,5 (0,69) | 1.726 (67,95) | 2.632 (103,62) | 1.293 (50,90) | 524 (20,63) | 665 (26,18) | 260 (10,24) | 490 (19,29) | 1.082 (42,60) | 410 (16,14) | 1.200 (47,24) |
| ROMI C 570 | mm (in) | 1.485 (58,46) | 1.520 (59,82) | 3.645 (143,50) | - | - | 1.736 (68,35) | 1.500 (59,05) | 1.288 (50,71) | 765 (30,12) | 20 (0,78) | 1.935 (76,18) | 2.880 (113,38) | 1.490 (58,66) | 654 (25,75) | - | - | - | - | - | - |
| ROMI C 670 | mm (in) | 2.000 (78,74) | 2.005 (78,94) | 4.833 (190,27) | 5.145 (202,56) | 5.690 (224) | 1.736 (68,34) | 1.824 (71,81) | 1.613 (63,50) | 1.090 (42,91) | 20 (0,78) | 2.010 (79,13) | 2.205 (86,81) | 1.570 (61,81) | 760 (29,92) | - | - | - | - | - | - |

C1 - Anchura hasta el depósito

C2 - Anchura hasta el transportador

Nota: C 470 y 570 equipados con transportador transversal de virutas (opcional) y C670 equipado con transportador longitudinal de virutas (opcional)



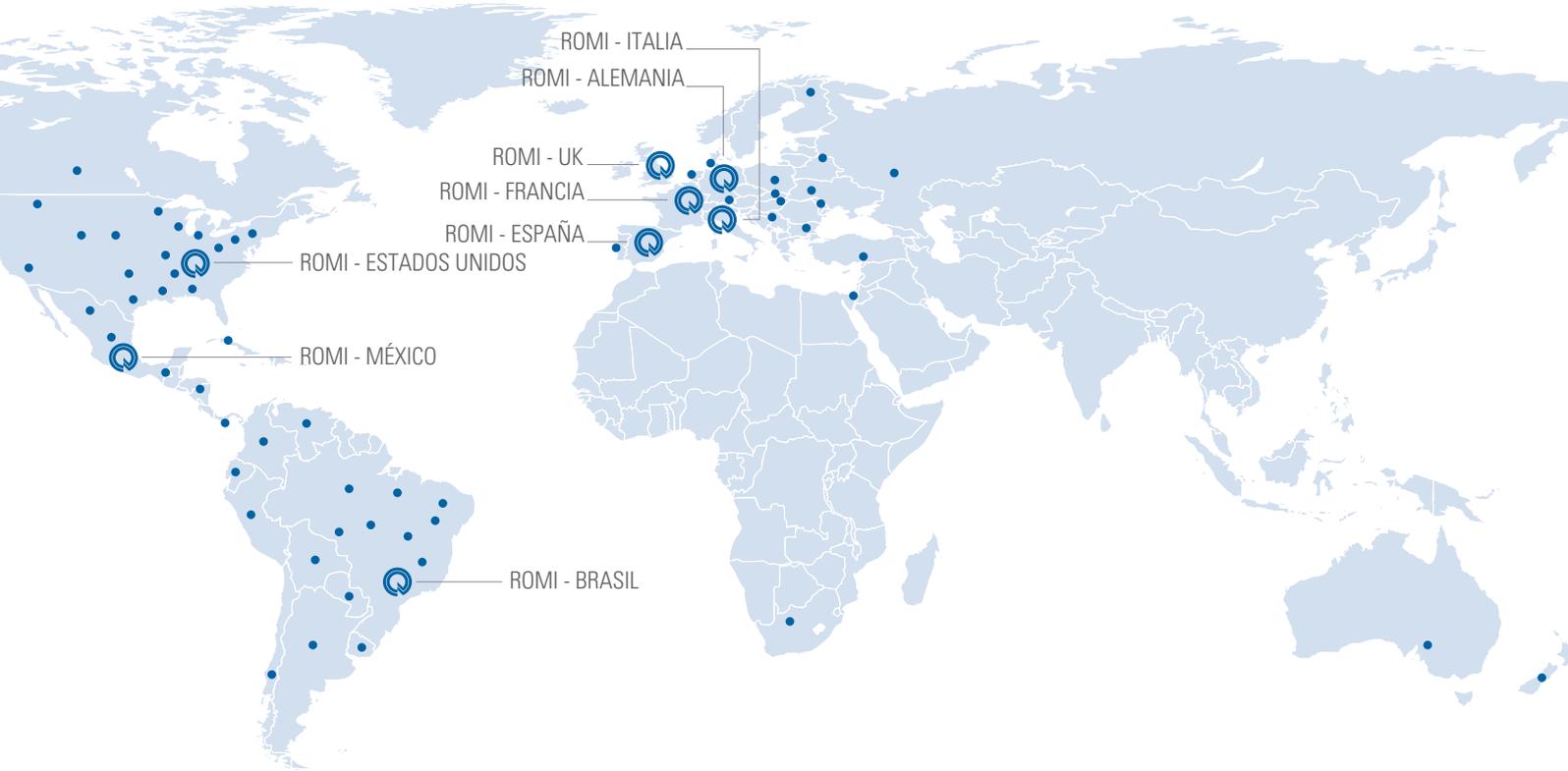
Equipos Estándar

- Cabezal con cartucho disponible en las siguientes versiones, según la configuración de la máquina:
 - ASA A2-5", agujero de 53mm (Ø2.09") y gama de velocidad de 4 a 4000rpm **(C470)**
 - ASA A2-6", agujero de 65mm (Ø2.56") y gama de velocidad de 3 a 3000rpm **(C470 E 570)**
 - ASA A2-8", agujero de Ø80mm (Ø3.15") y gama de velocidad de 2 a 2200 rpm **(C570)**
 - ASA A2-8", agujero de Ø104mm (Ø4.09") y gama de velocidad 1 a 1800 rpm o 2 a 2.500 rpm **(C670)**
- Contrapunta de posicionamiento manual de la caña y accionamiento manual de la caña (con punta seca)
- Control Numérico Computarizado (CNC)
- Siemens Sinumerik 828D PPU 290.4 (SW PPU 24X – CF Card), con pantalla táctil LED de 15"
- Cobertura completa contra virutas y salpicaduras con dos puertas frontales con visor de protección multicapa, incluyendo cobertura sobre la contrapunta y traba eléctrica de seguridad
- Juego de tornillos y mordazas de nivelación
- Juego de llaves principales para operación de la máquina
- Documentación completa del producto ROMI en medios electrónicos
- Equipo de iluminación LED
- Manivela electrónica (para máquina sin accesorio "Kit Multiplic")
- Panel eléctrico con climatización centrífuga y presión positiva
- Pintura estándar: Esmalte Epoxy Texturado Azul Munsell 10B-3/4 y Tinta Epoxy Texturizada Gris RAL 7035
- Sistema de lubricación centralizada, con filtro de línea y sensor de nivel de aceite
- Sistema de refrigeración con depósito y motobomba
- Torreta eléctrica de eje horizontal (tamaño 63) de 8 posiciones, con disco estándar Romi, sección de 25 x 25 mm con 1 (uno) soporte para careado de sección 25 x 25 mm, 2 (dos) soportes para diámetro interno Ø 25 mm, 5 (cinco) bujes reductores de diámetro Ø 8,10,12,16 y 20 mm y 1 (uno) buje CM-1 (C470)

Equipos Opcionales

- Transportador de virutas longitudinal con cinta articulada metálica (TCE) - indicado para virutas cortas en espiral, generalmente aceros. Disponible con 1000 mm entre puntas (C470), 1500 mm entre puntas (C570) y 2000 mm entre puntas (C670)
- Bandeja recolector de virutas (Disponible con 1000 mm entre puntas (C470), 1500 mm entre puntas (C570) y 2000 mm entre puntas (C670))
- Bomba de refrigeración (10 lpm @ 5 bar, 1,5 kW / 2 cv)
- Bomba de refrigeración (10 lpm @ 7 bar, 1,5 kW / 2 cv)
- Chuck hidráulico Ø 165 mm o Ø 210 mm, dentados 1,5 x 60 mm – A2-5" (C470)
- Chuck hidráulico Ø 210 mm, dentados 1,5 x 60 mm – A2-6" (C470)
- Chuck universal de 3 mordazas Ø 160 mm o Ø 200 mm, con mordazas enterizas o reversibles (sobrepuestas) - A2-5" (C470)
- Chuck universal de 3 mordazas Ø 200 mm, con mordazas enterizas o reversibles (sobrepuestas) - A2-6" (C470)
- Chuck hidráulico Ø 210 mm o Ø 250 mm, dentados 1,5 x 60 mm – A2-6" (C570)
- Chuck hidráulico Ø 250 mm, dentados 1,5 x 60 mm – A2-8" (C570)
- Chuck universal de 3 mordazas Ø 200 mm o Ø 250 mm, con mordazas enterizas o reversibles (sobrepuestas) - A2-6" (C570)
- Chuck universal de 3 mordazas Ø 250 mm, con mordazas enterizas o reversibles (sobrepuestas) - A2-8" (C570)
- Aire acondicionado
- Apagado automático
- Autotransformador
- Cabezal móvil con accionamiento hidráulico
- Eléctrica básica
- Embalaje
- Interfaz externa de código M
- Kit multiplic
- Lámpara luminosa indicadora de operación
- Luneta fija tipo U - D.50 a D.210 (C470)
- Luneta fija cerrada - D.8 a D.152 (C470/570)
- Luneta fija abierta - D.8 a D.80 (C470/570)
- Luneta Acompañadora - D.12 a D.50 (C470)
- Luneta Acompañadora - D.15 a D.80 (C570)
- Luneta fija tipo U - D.30 a D.345 (C670)
- Luneta fija cerrada - D.20 a D.255 (C670)
- Manuales individuales
- Opciones de software
- Pedal para accionamiento del Chuck
- Pedal para accionamiento de la caña del contrapunto
- Pistola de lavado
- Chuck de 4 mordazas independientes D250mm o D.315 para A2-6" y D.315 o D.400 para A2-8" (C570)
- Chuck de 4 mordazas independientes D315mm o D.400 o D.500 para A2-8" (C670)
- Punta giratoria
- Portaherramientas Gang Tools (C470)
- Portaherramientas Traseiro (C470/570/670)
- Portaherramientas de cambio rápido 2 o 3 caras (C470/570/670)
- Torreta manual cuadrada (C470)
- Portaherramientas de cambio rápido 3 caras (C570/670)
- Torreta Eléctrica Horizontal 8 Pos Diplomatic (C570)
- Torreta Eléctrica Horizontal 8 Pos Sauter (C670)
- Torreta Eléctrica Vertical 4 Pos Diplomatic (C670)
- Torreta Eléctrica Horizontal 8 Pos. con herramienta viva Sauter (C670)
- Jalador mecánico de barras
- Separador aceite/refrigerante
- Unidad hidráulico

PRESENCIA GLOBAL



ROMI

WWW.ROMI.COM

ROMI S.A.
Rod. SP 304, Km 141,5
Santa Bárbara d'Oeste SP
13459 057 Brazil
+55 (19) 3455 9000

América Latina
+55 (19) 3455 9642
export-mf@romi.com

**Burkhardt+Weber
Fertigungssysteme GmbH**
Burkhardt+Weber-Strasse 57
72760 Reutlingen, Germany
+49 7121 315-0
info@burkhardt-weber.de
www.burkhardt-weber.de

ROMI BW Machine Tools Ltd
1845 Airport Exchange Blvd
Erlanger KY – 41018 USA
+1 (859) 647 7566
sales@romiusa.com
www.romiusa.com

ROMI Europa GmbH
Burkhardt+Weber-Strasse 57
72760 Reutlingen, Germany
+49 7121 315-604
sales@romi-europa.de
www.romi-europa.de

ROMI France SAS
Parc de Genève, 240
Rue Ferdinand Perrier 69800
ST Priest
+33 4 37 25 60 70
infos@romifrance.fr
www.romifrance.fr

ROMI Machines UK Limited
Leigh Road
Swift Valley Industrial Estate
Rugby CV21 1DS
+44 1788 544221
sales@romiuk.com
www.romiuk.com

ROMI Maquinas España
C/ Telemática, 9 - Poligono
Industrial La Ferreria - 08110
Montcada I Reixac - Barcelona
+34 93 719 4926
info@romi.es
www.romi.es

ROMI en México
Condominio Parque Arista, Calle
Gral. Mariano Arista 54, bodega 19
Col. Argentina Poniente, Miguel Hidalgo
C.O. 11230, CDMX, México
+521 55 9154 5851
ventasmx@romi.com
www.romimexico.com

ROMI Italia Srl
Via Morigi, 33 – 29020
Gossolengo (PC) – Italy
+39 0523 778 956
commerciale@romiitalia.it
www.romiitalia.it

Especificaciones técnicas sujetas a alteraciones sin previo aviso.
Consulte disponibilidad y características técnicas de los productos para su país.



ISO 9001:2015
Certificate No. 31120



ISO 14001:2015
Certificate No. 70671