



| ROMI VT 1400M | ROMI VT 2000M | ROMI VT 2500M | ROMI VT 3000M | ROMI VT 5000 | ROMI VT 6000

TORNOS VERTICALES CNC

LÍNEA **ROMI VT**



INNOVACIÓN + CALIDAD

Romi: Desde 1930 fabricando tecnología.

Desde su fundación, Romi ha sido reconocida por el enfoque en la generación de productos y soluciones innovadoras, lo que garantiza su liderazgo tecnológico entre los fabricantes de máquinas herramienta del mercado. Su complejo industrial se encuentra entre los más modernos y productivos del segmento de Máquinas Herramienta, Máquinas para el procesamiento de Plástico y Fundición de alta calidad.

Inversiones continuas en investigación y desarrollo dan como resultado productos de alta tecnología.

La tecnología de punta aplicada en las máquinas Romi, ofrece a los clientes productos altamente confiables, de alta precisión, eficientes y flexibles, para los diversos tipos de procesos de mecanizado. Aumentar la competitividad de sus clientes, este es el foco del área de investigación y desarrollo de Romi.

Presente en todo Brasil y en más de 60 países.

ROMI atiende a todo Brasil a través de su red de sucursales de venta preparadas para apoyar a los clientes y ofrecer servicios de pre-venta y post-venta.

Para atender el mercado externo, cuenta con subsidiarias ubicadas en Estados Unidos, México y Europa, más una amplia red de distribuidores ubicados en centros logísticos estratégicos alrededor del mundo, que están capacitados para proveer soporte a los clientes ubicados en los cinco continentes.



LÍNEA ROMI VT



ROMI VT 1400M



ROMI VT 2000M



ROMI VT 2500M



ROMI VT 3000M

ROMI VT 5000

ROMI VT 6000

Tecnología y productividad para mecanizado de piezas de gran porte.

La Línea ROMI VT posee estructura mecánica robusta, ofreciendo rigidez, estabilidad y versatilidad en los procesos de mecanizado de los más variados tipos de piezas de plato de gran porte de industria de base, como por ejemplo anillos, bujes, bridas, tapas etc.

Flexibilidad y productividad para aplicaciones diversas,
con capacidad para mecanizar piezas de hasta 10 ton.

- Diámetro del plato: \varnothing 1.400 mm
- Peso máx. admisible sobre el plato: 10.000 kg
- Velocidad máx.: 335 rpm
- Motor principal: 84 cv / 62 kW
- Carro vertical RAM con herramienta accionada y eje c, con magazine para 20 herramientas



ROMI VT 1400M

Capacidad

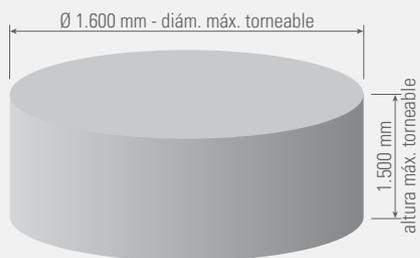
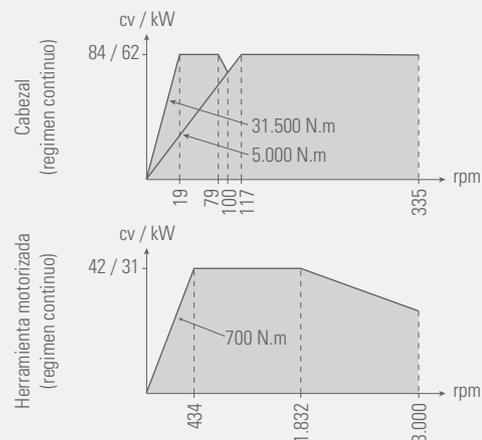


Gráfico de Potencia





Alto desempeño, flexibilidad y productividad para aplicaciones diversas, con capacidad para mecanizar piezas de hasta 15 ton.

- Diámetro del plato: \varnothing 2.000 mm
- Peso máx. admisible sobre el plato: 15.000 kg
- Velocidad máx.: 250 rpm
- Motor principal: 84 cv / 62 kW
- Carro vertical RAM con herramienta accionada y eje c, con magazine para 20 herramientas



ROMI VT 2000M

Capacidad

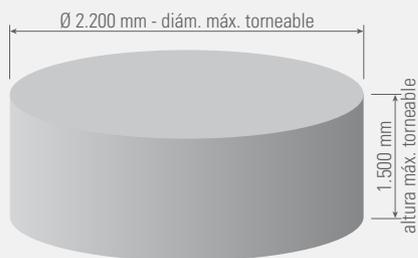
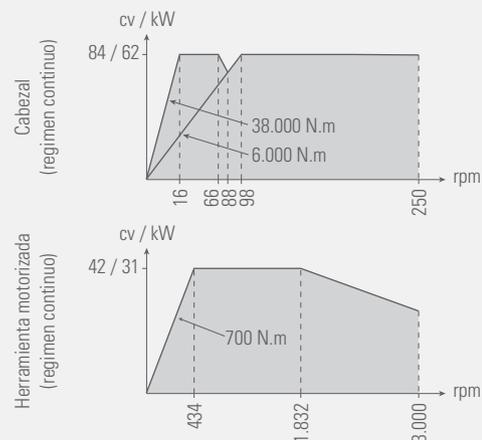


Gráfico de Potencia



Alto desempeño, flexibilidad y productividad para mecanizado de piezas de hasta 25 ton.

ROMI VT 2500M

- Diámetro del plato: Ø 2.500 mm
- Peso máx. admisible sobre el plato: 25.000 kg
- Velocidad máx.: 180 rpm
- Motor principal: 84 cv / 62 kW
- RAM con herramienta motorizada y eje c, con magazine para 20 herramientas

ROMI VT 3000M

- Diámetro del plato: Ø 3.000 mm
- Peso máx. admisible sobre el plato: 25.000 kg
- Velocidad máx.: 150 rpm
- Motor principal: 84 cv / 62 kW
- RAM con herramienta motorizada y eje c, con magazine para 20 herramientas



ROMI VT 2500M / VT 3000M

Capacidad

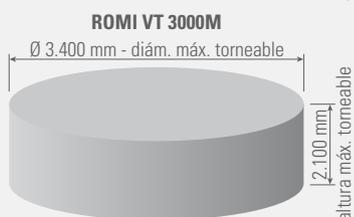
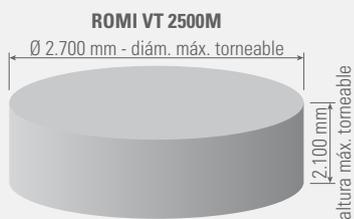
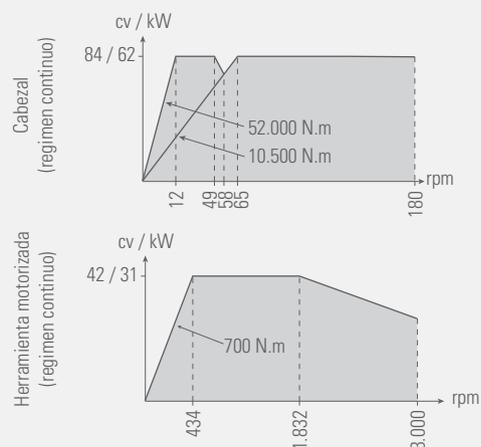


Gráfico de Potencia





Estructura extremadamente robusta y alta tecnología para mecanizado de piezas de hasta 90 ton.



ROMI VT 5000

- Diámetro del plato: Ø 5.000 mm
- Peso máx. admisible sobre el plato: 90.000 kg
- Velocidad máx.: 50 rpm
- Motor principal: 145 cv / 108 kW
- RAM con herramientas motorizadas y eje c, con magazine para 10 herramientas

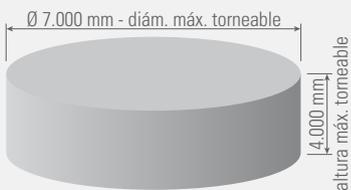
ROMI VT 6000

- Diámetro del plato: Ø 6.000 mm
- Peso máx. admisible sobre el plato: 90.000 kg
- Velocidad máx.: 50 rpm
- Motor principal: 145 cv / 108 kW
- RAM con herramientas motorizadas y eje c, con magazine para 10 herramientas

ROMI VT 5000 / VT 6000

Capacidad

ROMI VT 5000



ROMI VT 6000

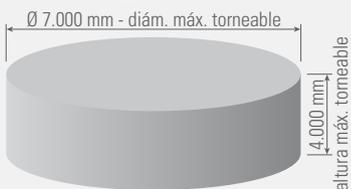
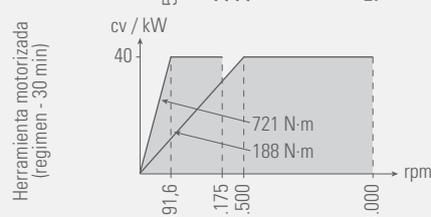
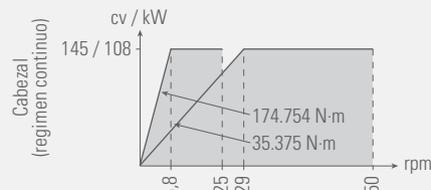
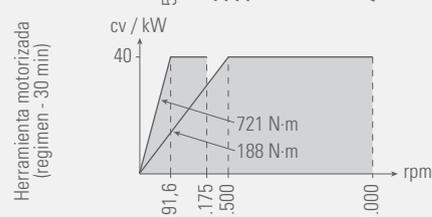
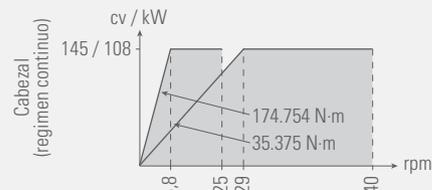


Gráfico de Potencia

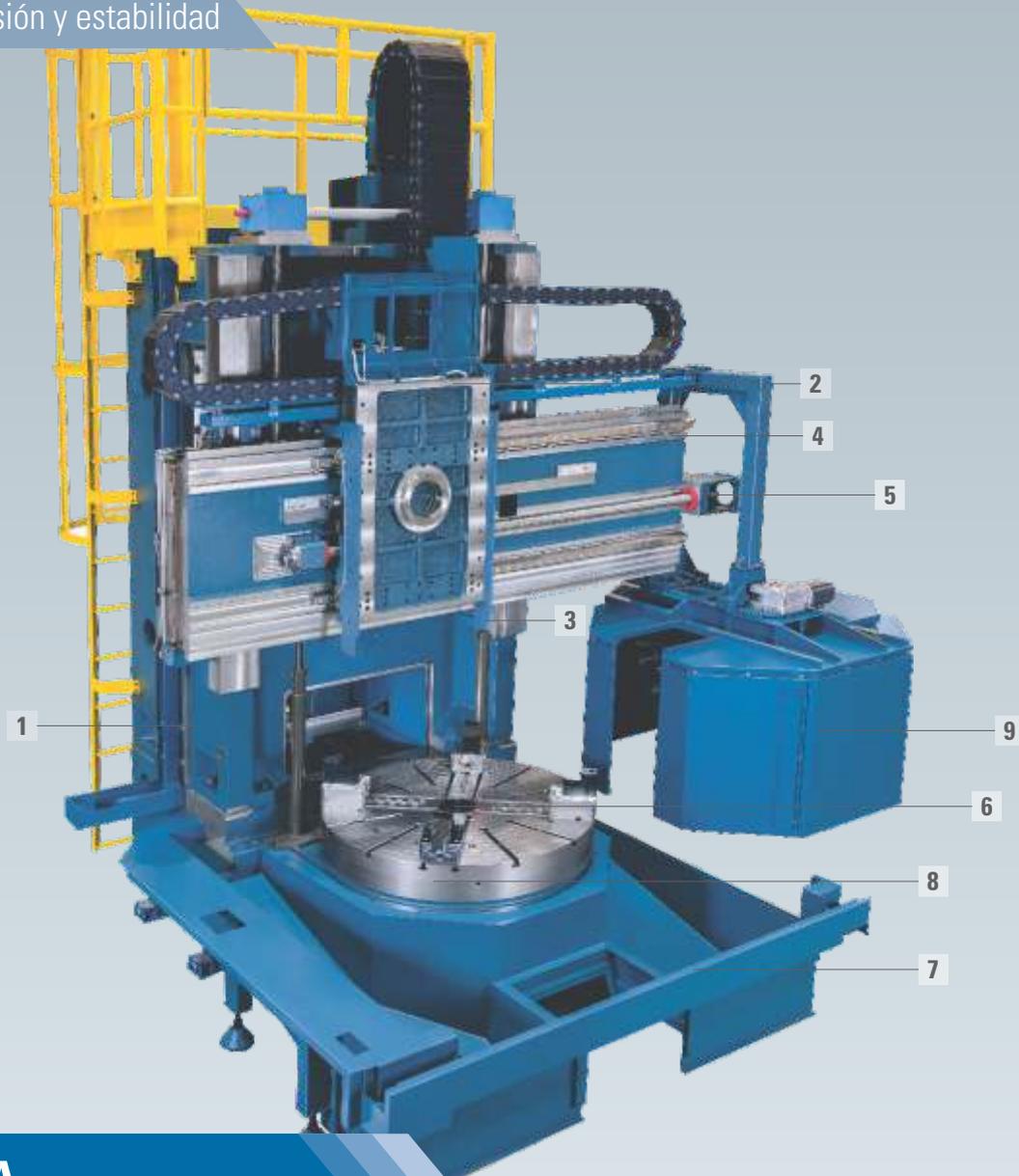
ROMI VT 5000



ROMI VT 6000



Estructura robusta, con altas aceleraciones, precisión y estabilidad



Estructura del
ROMI VT 1400M /
ROMI VT 2000M

ESTRUCTURA

1 Columna

Estructura robusta, que soporta el conjunto del travesaño y carro vertical, ofreciendo rigidez, absorción de vibraciones y excelente estabilidad geométrica para la máquina en mecanizados pesados.

2 Carro vertical

Estructura de hierro colado, que incorpora el conjunto compuesto por el carro vertical (eje Z) y transversal (eje X)

3 Eixos

Ejes accionados vía servomotores ac y husillos de esferas recirculantes de alta precisión.

4 Travesaño móvil

Estructura de hierro colado, que soporta todo el conjunto del carro vertical. Permite el desplazamiento en posiciones predefinidas a cada 150 mm. ofrece alta rigidez y estabilidad para mecanizados a plena potencia.

5 Motorización

Los motores son acoplados a una caja de reducción, ofreciendo alta torque en bajas rotaciones.

6 Cabezal

Posee dos motores de 31 kW (31 + 31 = 62 kW), constituyendo el sistema DDS (Dual Drive system) para accionamiento del plato. Con esta tecnología, las vibraciones causadas por los elementos de transmisión son eliminadas, resultando en un acabado superficial de alta calidad, así como proporcionando más precisión y confiabilidad.

7 Base

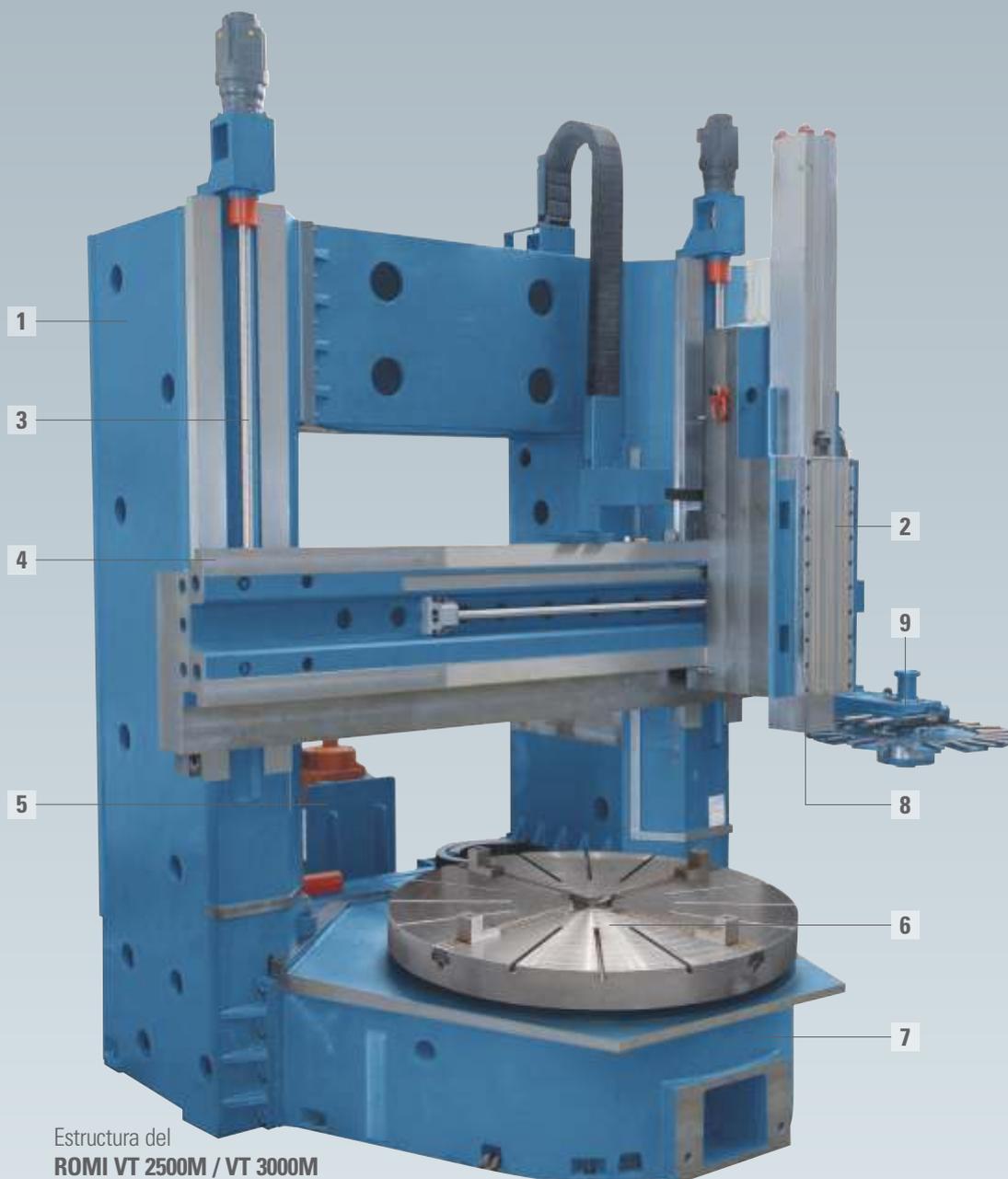
Robusta, concebida para soportar cargas elevadas y absorber vibraciones.

8 Plato

Equipados con plato de hierro colado, de 4 mordazas independientes. El plato es directamente acoplado al sistema de transmisión del cabezal, a través de engranaje de alta precisión.

9 Magazine de herramientas

Equipados con magazine para 20 herramientas



Estructura del
ROMI VT 2500M / VT 3000M

1 Columna

Estructura robusta, que soporta el conjunto del travesañ y carro vertical, ofreciendo rigidez, absorción de vibraciones y excelente estabilidad geométrica para la máquina en mecanizados pesados.

2 Carro Vertical

Estructura de hierro colado, que incorpora el conjunto compuesto por el carro vertical (eje Z) y transversal (eje X). Ofrece alta rigidez y estabilidad para mecanizados a plena potencia.

3 Ejes

Ejes accionados vía servomotores ac y husillos de esferas recirculantes de alta precisión.

4 Travesañ móvil

Es apoyado en el conjunto formado por dos columnas fundidas y mecanizadas interconectadas por travesa, garantizando óptima rigidez para el

sistema. el sistema para movimiento del travesañ es formado por dos servomotores y husillos de esferas, que ofrecen paros pre-programados, proporcionando seguridad y precisión en el posicionamiento del travesañ (eje W).

5 Motorización

Motorización Siemens, que garantiza alta potencia y torque para el cabezal. Los motores son acoplados a una caja de reducción, ofreciendo alta torque en bajas rotaciones.

6 Cabezal

Posee dos motores de 31 kW (31 + 31 = 62 kW), constituyendo el sistema DDS (Dual Drive system) para accionamiento del plato. Con esta tecnología, las vibraciones causadas por los elementos de transmisión son eliminadas, resultando en un acabado superficial de alta calidad, así como proporcionando más precisión y confiabilidad.

7 Base

Robusta, concebida para soportar cargas elevadas y absorber vibraciones. abraja el conjunto del cabezal, como pista de rodamiento de precisión y sistema de transmisión del plato.

8 RAM

Posee cuerpo fabricado en acero forjado mecanizado, con sistema hidráulico para traba y destraba de la herramienta, incorpora sistema de herramienta motorizada con interfaz para herramientas BT- 50 y herramientas fijas, utilizando acoplamiento Hirth, garantizando excelente estabilidad y rigidez en el mecanizado.

9 Magazine de herramientas

Equipados con magazine para 20 herramientas



ESTRUCTURA

1 Base

Estructura monobloque de fundición gris, que ofrece altísima rigidez y óptima absorción de vibraciones. Se constituye de una base rígida para los demás componentes y se fija en la fundación a través de elementos de nivelación y alineación.

2 Columnas

Estructura robusta, responsable por la sustentación del travesaño y del carro vertical, que ofrece rigidez, absorción de vibraciones y excelente estabilidad geométrica en operaciones de mecanizado pesado.

3 Cabezal

Diseñado para absorber los grandes impactos recurrentes de mecanizados pesados. Posee dos gamas de velocidad con variación continua y es equipado con engranaje principal de hierro colado nodular, apoyada en sistema hidrostático.

4 Travesaño móvil

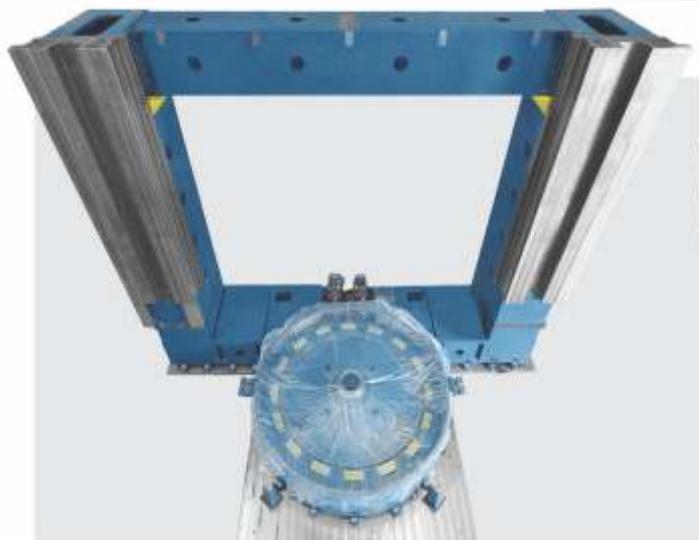
Es apoyado en el conjunto formado por dos columnas fundidas y mecanizadas interconectadas por traviesa, garantizando óptima rigidez para el sistema. el sistema para movimiento del travesaño es formado por dos servomotores y husillos de esferas, que ofrecen paros pre-programados, proporcionando seguridad y precisión en el posicionamiento del travesaño (eje W).



Sistema de transmisión corona - piñón, con engranajes helicoidales: precisión y bajo nivel de ruido.



BASE



Robusta, fabricada en hierro colado, abriga todo el conjunto del cabezal, plato y motorización.

Posee un eficiente sistema de cojinetes hidrostáticos, para sustentación del plato y piezas, además de sistema de transmisión con engranajes y conjunto de la motorización.

Los tornos ROMI VT 5000 y VT 6000 son equipados con plato de hierro colado, de 8 mordazas independientes. el plato es directamente acoplado al sistema de transmisión del cabezal, a través de engranaje de alta precisión. el engranaje fue diseñado según norma Din 3990, dimensionado para soportar esfuerzos bajo condiciones severas de mecanizado. Las dos gamas de rotación proporcionan torque adecuado para las operaciones de desbastado y velocidad para el acabado.

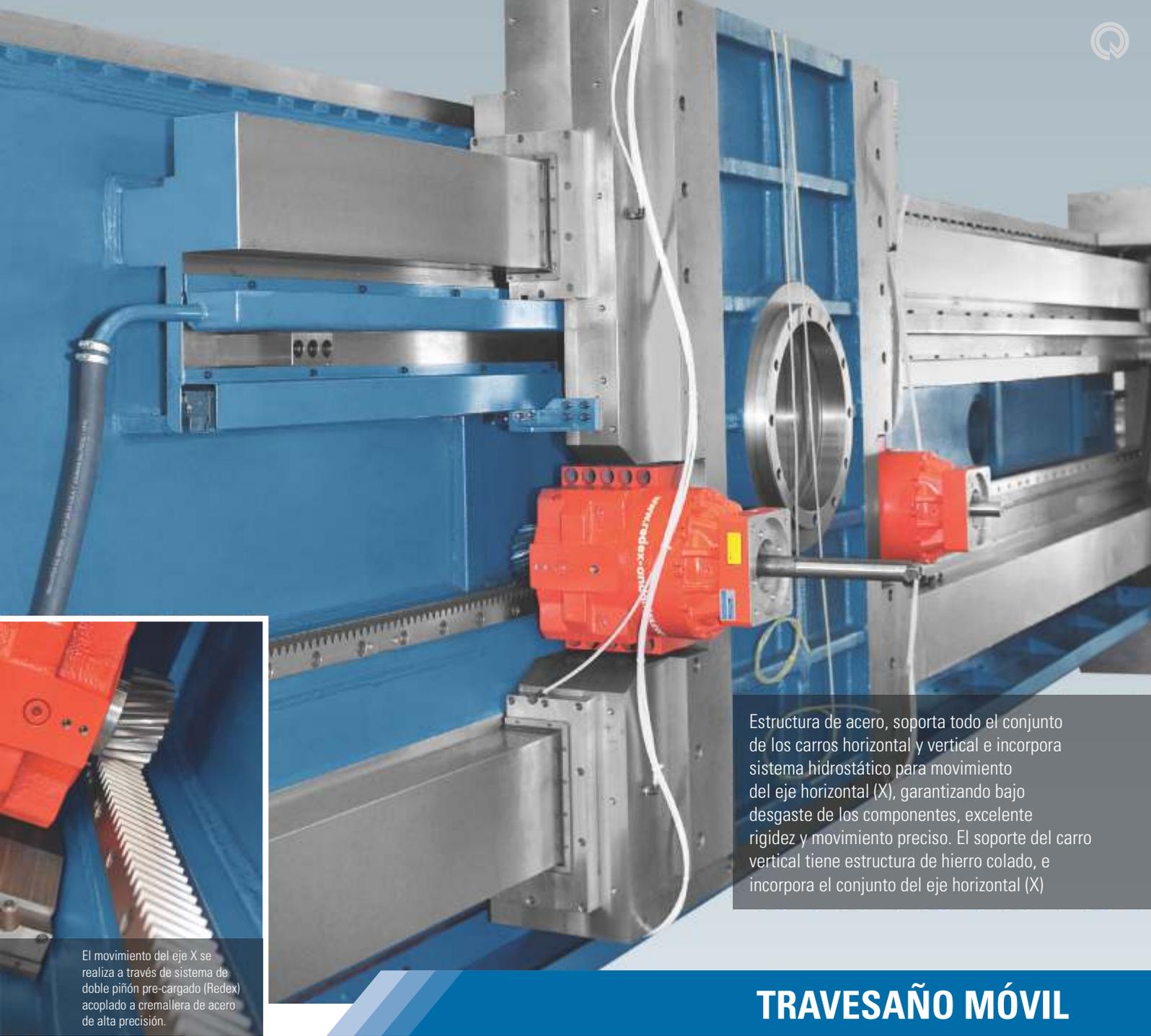


PLATO

Cabezal

Posee dos motores de 54 kW ($54 + 54 = 108$ kW), constituyendo el sistema DDs (Dual Drive system) para accionamiento del plato. con esta tecnología, las vibraciones causadas por los elementos de transmisión son eliminadas, resultando en un acabado superficial de alta calidad, así como proporcionando más precisión y confiabilidad.





Estructura de acero, soporta todo el conjunto de los carros horizontal y vertical e incorpora sistema hidrostático para movimiento del eje horizontal (X), garantizando bajo desgaste de los componentes, excelente rigidez y movimiento preciso. El soporte del carro vertical tiene estructura de hierro colado, e incorpora el conjunto del eje horizontal (X)



El movimiento del eje X se realiza a través de sistema de doble piñón pre-cargado (Redex) acoplado a cremallera de acero de alta precisión.

TRAVESAÑO MÓVIL

Carro Vertical

Posee estructura principal de hierro colado, e incorpora el conjunto del eje vertical (Z), con sistema hidrostático, garantizando bajo desgaste de los componentes, excelente rigidez y movimiento preciso.

Torpedo RAM

Posee cuerpo fabricado en acero forjado mecanizado, con sección de 350 x 350 mm, recorrido de 2.000 mm, posee sistema hidráulico para traba y destraba de la herramienta, puede incorporar sistema de herramienta motorizada de 40 cv / 30 kW, 3.000 rpm máx., con interfaz para herramientas BT- 50.





CNC

Tecnología, desempeño y confiabilidad

Los tornos verticales cnc de la Línea ROMI VT son equipados con CNC Siemens Sinumerik 840D sl, que ofrecen al usuario grandes facilidades de programación.

CNC de alta tecnología, excelente desempeño y confiabilidad

El CNC Siemens Sinumerik 840D sl ofrece monitor LCD color de 19", USB e interfaz ethernet para red de fábrica, ofreciendo gran flexibilidad para cargamento de programas y parámetros.

Programación conversacional Shop Turn

El CNC Siemens Sinumerik 840D sl ofrece el software Shop Turn, que permite simplificar la elaboración de programas a través de entrada de datos en pantalla amigables al programador, que auxilian de forma inequívoca la entrada de datos. La programación es simplificada a través de ciclos fijos de perforado, mandrinado y roscado, ciclos de fresado y corte de perfiles de forma libre.



Especificaciones técnicas		VT 1400M	VT 2000M	VT 2500M	VT 3000M	VT 5000	VT 6000
Capacidad							
Diámetro máximo torneable	mm	1.600	2.200	2.700	3.400	7.000	7.000 / 8.000 (*)
Diámetro máximo admisible	mm	1.600	2.200	2.800	3.400	7.000	7.000 / 8.000 (*)
Altura máxima admisible	mm	1.650	1.650	2.250	2.250	4.000	4.000
Altura máxima torneable (con RAM)	mm	1.500	1.500	2.100	2.100	4.000	4.000
Avances							
Avance rápido del eje vertical (eje Z)	m/min	20	20	20	20	10	10
Avance rápido del eje horizontal (eje X)	m/min	20	20	20	20	10	10
Plato							
Diámetro del plato	mm	1.400	2.000	2.500	3.000	5.000	6.000
Rango de velocidades	rpm	1 a 335	1 a 250	1 a 180	1 a 150	0 a 50	0 a 50
Rango 1	rpm	1 a 100	1 a 100	1 a 65	1 a 65	0 a 25	0 a 25
Rango 2	rpm	1 a 335	1 a 250	1 a 180	1 a 150	0 a 50	0 a 40
Peso máximo admisible sobre el plato	kg	10.000	15.000	25.000	25.000	90.000	90.000
Eje C							
Torque máximo	N.m	31.500	39.000	52.000	52.000	108.000	108.000
Rango de velocidades	rpm	0 a 2	0 a 2	0 a 2	0 a 2	0 a 2	0 a 2
RAM con Herramienta motorizada							
Recorrido máximo del eje vertical (RAM)	mm	1.000	1.000	1.500	1.500	2.000	2.000
Recorrido máximo del travesaño	mm	900 (6 x 150)	900 (6 x 150)	1.386 (9 x 154)	1.386 (9 x 154)	2.976 (372 x 8)	2.976 (372 x 8)
Recorrido máximo del eje horizontal (eje X)	mm	1.145	1.445	1.695	1.945	3.910	4.410
Dimensiones del cuadrado del RAM	mm	250 x 250	250 x 250	250 x 250	250 x 250	350 x 350	350 x 350
Cono del husillo principal	ISO	50	50	50	50	50	50
Gama de velocidades	rpm	3 a 3.000	3 a 3.000	3 a 3.000	3 a 3.000	3 a 3.000	3 a 3.000
Torque máximo	N-m	700	700	700	700	700	700
Potencia herramienta motorizada (régimen continuo)	cv / kW	40 / 31	40 / 31	40 / 31	40 / 31	40 / 30	40 / 30
Número máximo de herramientas en el magazine	un	20	20	20	20	10	10
Potencia	cv / kW	2x42 / 2x31	2x42 / 2x31	2x42 / 2x31	2x42 / 2x31	2x72 / 2x54	2x72 / 2x54
Dimensiones y peso (aproximados)							
Altura (total)	m	5,6	5,6	6,8	6,8	12,2	12,2
Área ocupada (frente x lateral)	m	8,3 x 5,7	8,7 x 5,7	9,0 x 5,2	9,3 x 5,2	18,3 x 10,6	20 x 13
Peso neto	kg	39.000	43.000	57.000	60.000	207.000	237.000

(*) Opcional bajo consulta



Brasil



Estados Unidos



Alemania



UK



Francia



España



Italia



México



Alemania - B+W



ROMI

WWW.ROMI.COM

Romi SA

Rod. SP 304, Km 141,5
Santa Bárbara d'Oeste SP
13459 057 Brazil
+55 (19) 3455 9000

América Latina

+55 (19) 3455 9800
export-mf@romi.com

**Burkhardt+Weber
Fertigungssysteme GmbH**

Burkhardt+Weber-Strasse 57
72760 Reutlingen, Germany
+49 7121 315-0
info@burkhardt-weber.de
www.burkhardt-weber.de

ROMI Machine Tools, Ltd

1845 Airport Exchange Blvd
Erlanger KY - 41018 USA
+1 (859) 647 7566
sales@romiusa.com
www.romiusa.com

ROMI Europa GmbH

Burkhardt+Weber-Strasse 57
72760 Reutlingen, Germany
+49 7121 315-604
sales@romi-europa.de
www.romi-europa.de

ROMI France SAS

Parc de Genève, 240
Rue Ferdinand Perrier 69800
ST Priest
+33 4 37 25 60 70
infos@romifrance.fr
www.romifrance.fr

ROMI Machines UK Limited

Leigh Road
Swift Valley Industrial Estate
Rugby CV21 1DS
+44 1788 544221
sales@romiuk.com
www.romiuk.com

ROMI Máquinas España

Calle Comadrán, 15
Pol. Ind. Can Salvatela
C.P. 08210 - Barberà del Vallès
+34 93 719 4926
info@romi.es
www.romi.es

ROMI en México

Condominio Parque Arista, Calle
Gral. Mariano Arista 54, bodega 19
Col. Argentina Poniente, Miguel Hidalgo
C.O. 11230, CDMX, México
+521 55 9154 5851
ventasmx@romi.com
www.romimexico.com

ROMI Italia Srl

Via Morigi, 33-29020
Gossolengo (PC) - Italia
+39 0523 778 956
commerciale@romiitalia.it
www.romiitalia.it



ISO 9001:2015
Certificate No. 31120



ISO 14001:2015
Certificate No. 70671

Especificaciones técnicas sujetas a alteraciones sin previo aviso.
Consulte disponibilidad y características técnicas de los productos para su país.